

## Bruksanvisning Hydrauliskt håltagningsverktyg

SKP och MAP är en serie av avancerade hydrauliska håltagningsverktyg för håltagning i plåt med en tjocklek av max. 3 mm. De är lätta och bekväma att använda och skapar jämn och fin yta. Hög hastighet, hög kvalitet och hög säkerhet. Håltagarna är portabla och lätta att bära med sig, därför begränsas du inte av en särskild lokal eller plats.

### ANVÄNDNING

1. För hålpunchar M16-M25:  
Förborra ett hål i plåten på Ø11,5 mm. (M32-M50, se punkt fyra nedan).
2. Montera bulten i hydraulverktyget, välj lämplig punch med stans för det önskade hålet, trä stansen på bulten, för in den i det tidigare förborrade hålet, skruva dit punchen på bulten.
3. Pumpa sedan med hydraulverktyget tills det går hål i plåten.
4. För hålpunchar M32-M50:  
**Alternativ A:** Förborra ett hål på Ø21 mm.  
**Alternativ B:** Förborra ett hål på Ø11,5 mm och använd hålpunch M20 för att göra ett större hål och byt sedan till den grövre bulten och de större puncharna.
5. Pumpa sedan med hydraulverktyget tills det går hål i plåten.

### TEKNISKA DATA

Art.nr.	16 510 30	16 510 31
Modell nr.	SKP-8	MAP-8
Max hydraulisk stanskraft	120KN	99KN
Kolvslag	25 mm	25 mm
Min. och max. hålstorlek	Ø16 - 114	Ø16 - 114



## Käyttöohje Hydrauliselle Lävistimelle

SKP ja MAP on sarja hydraulisia lävistimiä reiäntekoon peltiin max. vahvuudeltaan 3 mm. Helppo- ja mukavakäyttöisiä teriä joilla saadaan aikaan tasainen ja hieno pinta. Erittäin nopeita, korkealaatuisia ja turvallisia. Kevyitä ja helposti mukana kannettavia, joten et ole työskennellessäsi sidottu tiettyyn paikkaan.

### KÄYTTÖ

1. M16-M25 lävistimillä:  
Poraa aluksi peltiin reikä, halkaisijaltaan Ø11,5 mm. (M32-M50, katso kohtaa 4 alempana).
2. Asenna pulitti hydraulikkatyökaluun, valitse sopiva lävistin haluamaasi reikää varten. Pujota terä pulttiin, laita se valmiiksi porattuun reikään ja ruuvaa pulttin lävistin siihen.
3. Pumppaa hydraulikkatyökalulla kunnes reikä on valmis.
4. M32-M50 lävistimillä:  
**Vaihtoehto A:** Poraa ensin Ø21 mm. reikä.  
**Vaihtoehto B:** Poraa ensin Ø11,5 mm reikä ja käytä M20 lävistintä tehdäkseen suuremman reiän, vaihda sitten suurempaan pulttiin ja lävistimeen.
5. Pumppaa hydraulikkatyökalulla kunnes reikä on valmis.

### TEKNISET TIEDOT

Tuote no.	16 510 30	16 510 31
Malli no.	SKP-8	MAP-8
Max. hydraulinen voima	120KN	99KN
Männän isku	25 mm	25 mm
Reiän halkaisija	Ø16 - 114	Ø16 - 114



## Operation Instructions Hydraulic Hole Digger

SKP and MAP is a series of advanced hydraulic hole diggers for tapping holes on metal plate with the thickness of max. 3 mm. They are easy and convenient to operate and leaves an even and tidy processed surface. High speed, high quality and high safety. The hole diggers are portable and easy to carry, you are therefore not limited by location or site.

### OPERATION METHOD

1. For punches M16-M25:  
Pre-drill a Ø11.5 mm guide hole in the metal plate. (M32-M50, see no. 4 below).
2. Mount the hydraulic screw in the hydraulic tool. Choose a suitable punch with die for your hole. Thread the die on the hydraulic screw. Insert the hydraulic screw in the pre-drilled hole. Attach the punch on the hydraulic screw.
3. Tap with the hydraulic tool until the metal plate is pierced.
4. For punches M32-M50:  
**Alternative A:** Pre-drill a Ø21 mm hole.  
**Alternative B:** Pre-drill a Ø11.5 mm hole and use punch M20 to make a larger hole and then change to a larger hydraulic screw and a larger punch.
5. Tap with the hydraulic tool until the metal plate is pierced.

### TECHNICAL DATA

Art.no.	16 510 30	16 510 31
Model no.	SKP-8	MAP-8
Max hydraulic shear force	120KN	99KN
Piston stroke	25 mm	25 mm
Holing range	Ø16 - 114	Ø16 - 114



# MALMBERGS